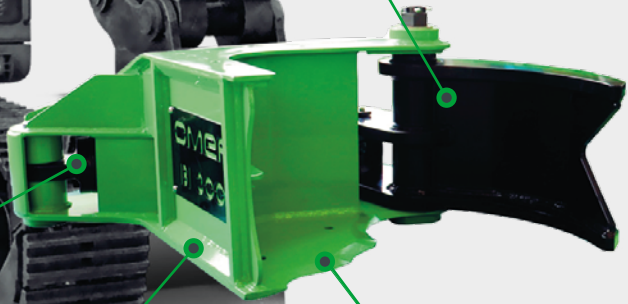




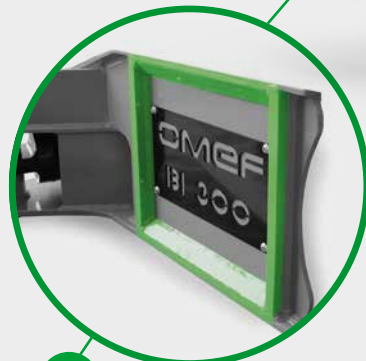
1

Verlängerte Anlenkung
für maximale Schneidkraft



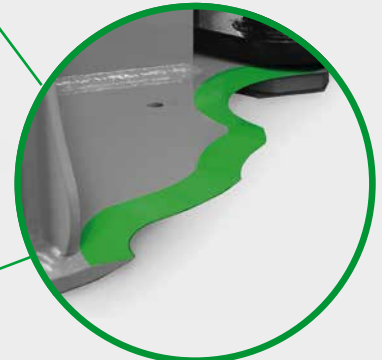
4

Hochleistungshydraulikzylinder
für maximale Schnittleistung



3

Intelligente Verstärkungen
am Maschinenrahmen



2

Integrierte Schneide aus XAR 500
für maximale Stabilität bei geringstem Maschinengewicht

	BI100	BI200	BI300	BI400	BI500	BI600
	1,5 - 3 t	3 - 7 t	8 - 14 t	14 - 24 t	23 - 30 t	min. 30 t
	140 Kg	230 Kg	420 Kg	845 Kg	1810 Kg	2400 Kg
	40 mm	50 mm	60 mm	120 mm	200 mm	270 mm
	150 mm	200 mm	300 mm	400/450 mm	500/600 mm	600/700 mm
	180-220 bar	180-250 bar	180-280 bar	250-300 bar	300-350 bar	320-400 bar
	25-40 l/min	30-80 l/min	50-120 l/min	100-180 l/min	180-250 l/min	250-300 l/min
Breite	800 mm	890 mm	1115 mm	1455 mm	1640 mm	1965 mm
Länge	775 mm	1010 mm	1240 mm	1500 mm	1860 mm	2057 mm
Höhe	420 mm	462 mm	552 mm	707 mm	892 mm	1021 mm

ZUBEHÖR



ZWEITER GREIFER



360° ROTATOR



RIPPER



SAMMLER



HALTEBÜGEL



TILTFUNKTION